

**УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ – МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ**

Дипломске академске студије – 2. година

Модул: **ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО**, шк. год. 2009/2010.

Предмет: **ИНТЕЛИГЕНТНИ ТЕХНОЛОШКИ СИСТЕМИ (ПРО220-0131)**

Предметни наставници: **проф. др Зоран Миљковић** и **проф. др Бојан Бабић**

**ПРОЈЕКТНИ ЗАДАТАК  
(2/2)**

ПРОЈЕКТОВАЊЕ ТЕХНОЛОШКОГ ПРОЦЕСА ПРИМЕНОМ РАЧУНАРА  
(CAPP - Computer Aided Process Planing)

ГРУПА 4		
РБ	Име и презиме	Број индекса
1.	Матија Марјановић	1155/08
2.	Немања Матијевић	1044/08
3.	Бранко Живановић	1132/08
4.	Стеван Антонијевић	1103/08
5.	Саша Недељковић	1174/08

**Пројектовати технолошки процес за следеће делове дате на скицама: чаура 1÷5.  
Решењем пројектног задатка обухватити:**

1. Избор припремка
2. Одређивање редоследа обраде
3. Избор елемената обрадног система
4. Избор режима обраде
5. Израду технолошке документације

Приликом пројектовања користити програме **Rezanje** и **Secocut**.

**Напомене:**

1. Пројекат се ради на нивоу групе у терминима предвиђеним за то.
2. Рокови израде појединачних пројектних целина дефинисани су планом и програмом предмета (Course Outline);
3. Сва питања, сугестије и евентуалне проблеме предочити у директном контакту са предметним наставницима, проф. др Зораном Миљковићем и проф. др Бојаном Бабићем, као и путем електронске поште на [zmiljkovic@mas.bg.ac.rs](mailto:zmiljkovic@mas.bg.ac.rs), [bbabic@mas.bg.ac.rs](mailto:bbabic@mas.bg.ac.rs), а посебно у разговору са сарадницима у настави и на е-пошту: [nvukovic@mas.bg.ac.rs](mailto:nvukovic@mas.bg.ac.rs) и [bbojovic@mas.bg.ac.rs](mailto:bbojovic@mas.bg.ac.rs);

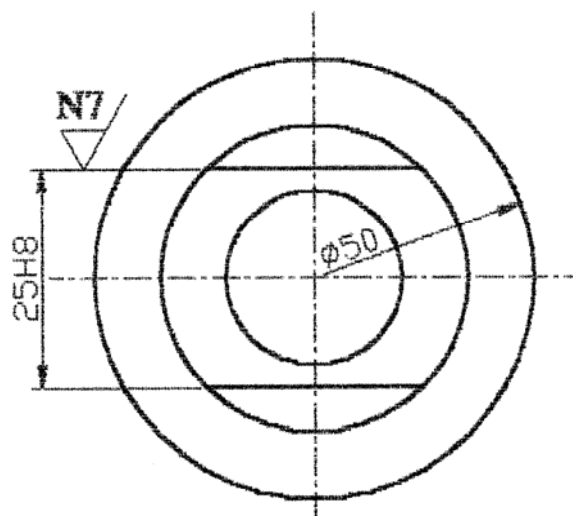
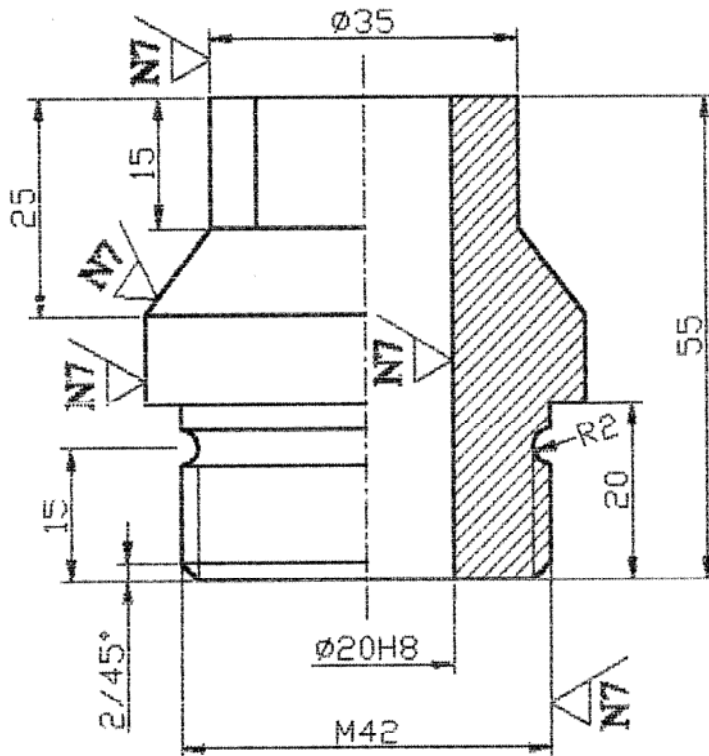
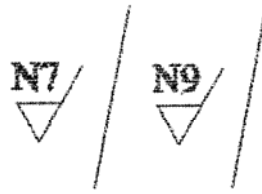
Датум издавања задатка: **11.12.2009.**

Рок завршетка задатка: **22.01.2010.**

Задатак издао: \_\_\_\_\_

(*Божица Бојовић*)

<b>25H8</b>	<b>0.033</b>
	<b>0</b>
<b>Ø20H8</b>	<b>0.033</b>
	<b>0</b>

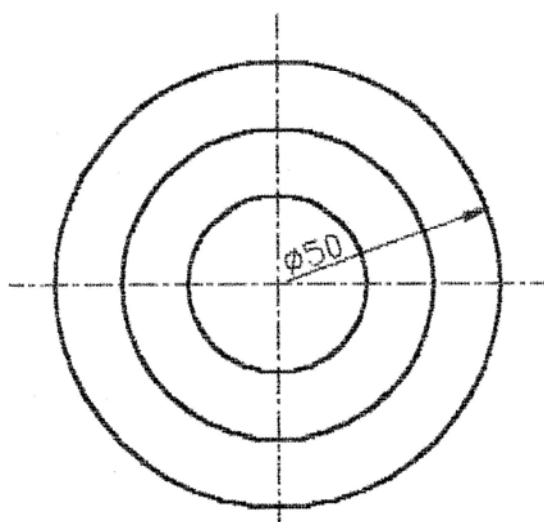
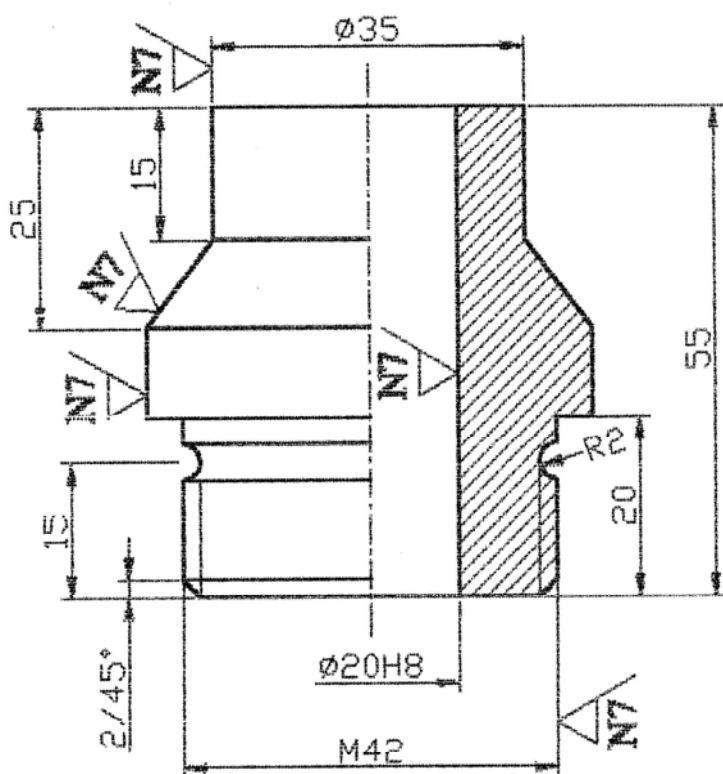


Материјал:  $\dot{C}$ . 4732  
 Тип производње: великосеријска

25H8	0.033
	0
Ø20H8	0.033
	0

N7

N9

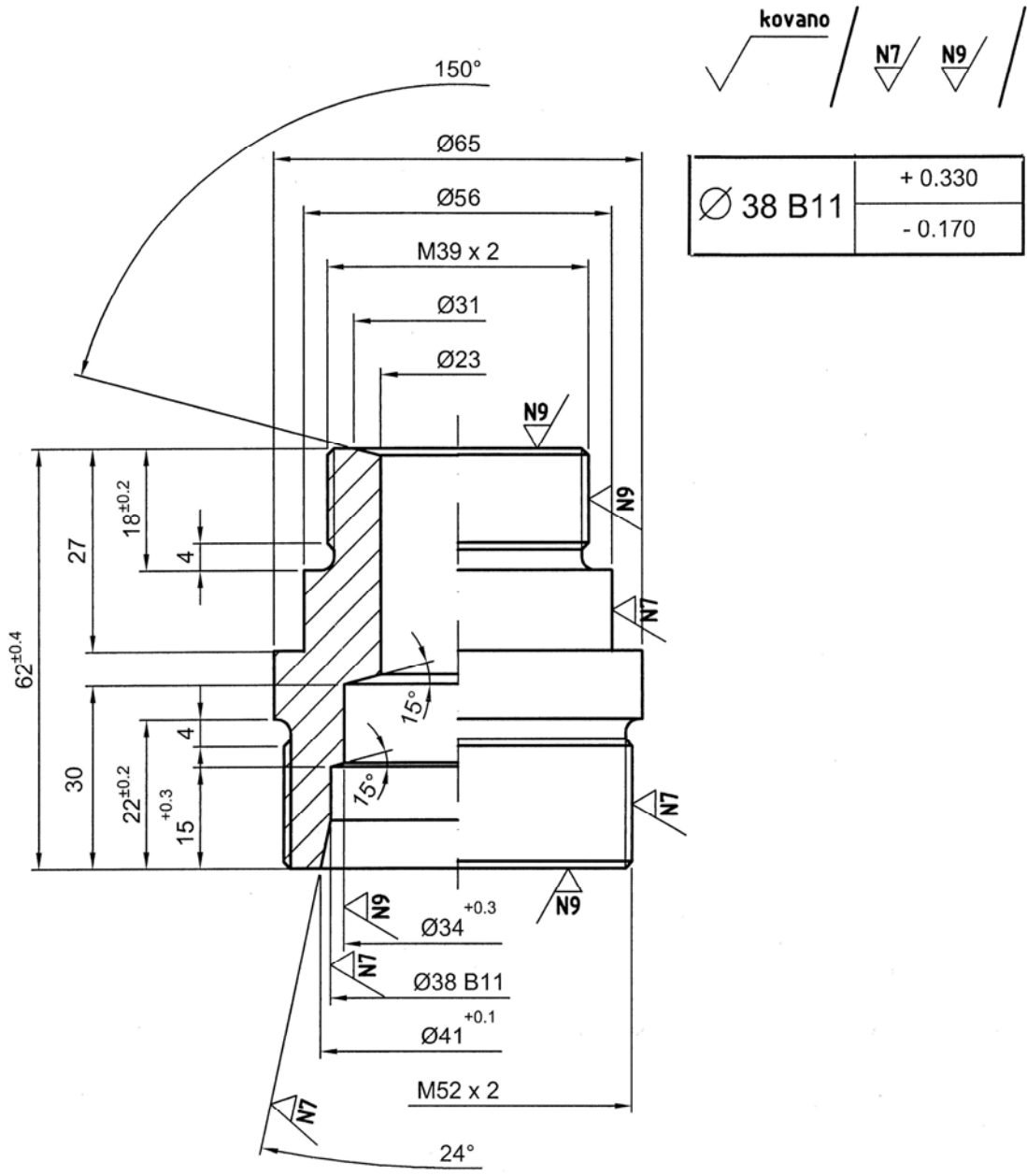


Материјал: Č. 4733

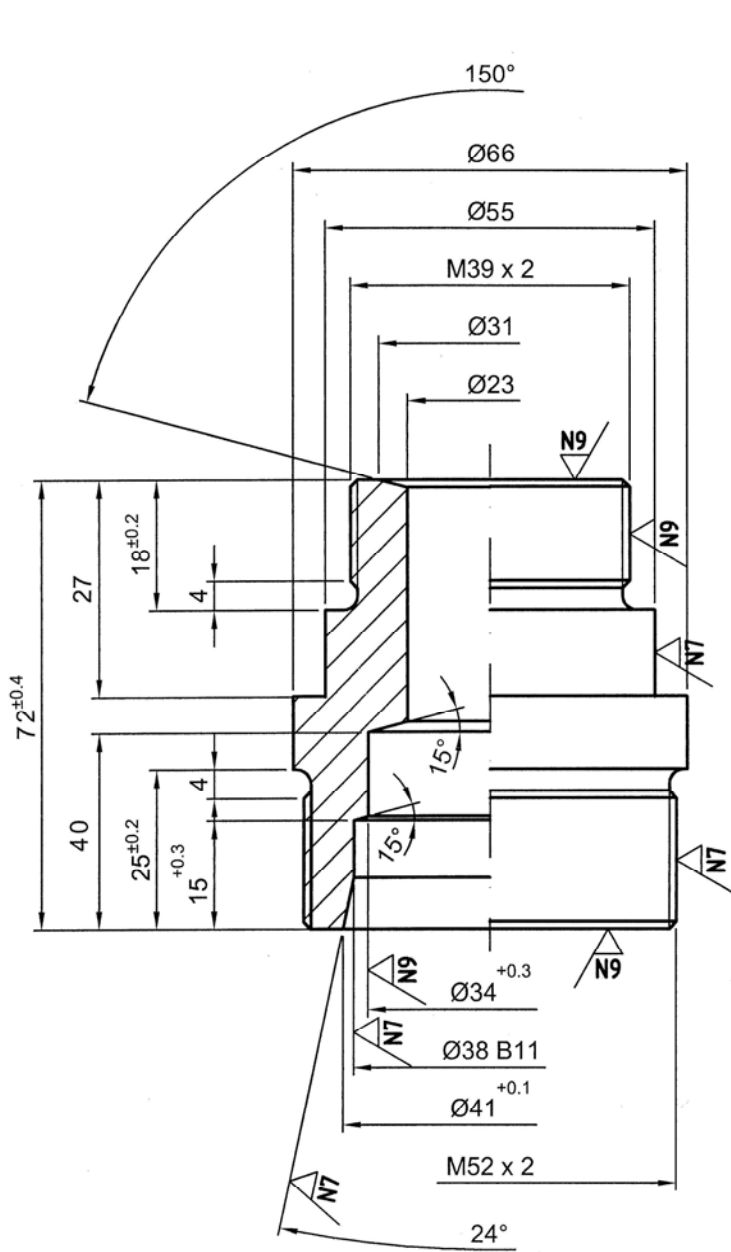
Тип производње: великосеријска

Материјал: Č. 1430





Материјал: Č. 5431  
 Тип производње: великосеријска



kovano / N7 / N9 /

Ø 38 B11	+ 0.330
	- 0.170

Материјал: Č. 5430  
 Тип производње: великосеријска